

طرح توجیهی احداث واحد بسته بندی آب معدنی

سال ۱۳۹۴

تولید و بسته‌بندی آب معدنی

آب های معدنی ، از چشمه های طبیعی یا چشمه های که مصنوعاً ایجاد شده اند، جریان دارند و آنها را در همان سرچشمه در ظرف مخصوصی پر می کنند و برای مصرف حمل می نمایند. آب چشمه ها بطور کلی دارای نمکهایی هستند که در موقع عبور آب از سطح زمین در آن حل شده ولی آب مقطر فاقد این نمکهاست. مقدار این نمکها در آبهای معدنی بمراتب زیادتر و لاقل به یک در هزار می رسد.

کد آیسیک

۲۲۰۱/۹۰ و ۲۲۰۱/۱۰

شماره تعریفه گمرکی

در داد و ستد های بازرگان بین المللی جهت کدبندی کالاهای و تعیین حقوق گمرکی و سود بازرگانی ، اغلب از دو نوع طبقه بندی استفاده می شود که یکی از این طبقه بندی ها نامگذاری بروکسل و دیگری طبقه بندی مرکز استانداردها و تجارت بین الملل می باشد.

روش طبقه بندی مورد استفاده در بازرگانی خارجی کشور ایران طبقه بندی بروکسل است که بنابر نیازها و کاربردهای خاص موجود، گاهی تقسیم بندی های بیشتری در زیر تعریفه ها انجام گرفته است.

شماره تعریفه	کد سیستم هماهنگ شده	نوع و شرح کالا	حقوق گمرکی	سود بازرگانی
۰۲/۲۲ و ۰۱/۲۲/۲۰	۲۰۱/۱۰ و ۹۰/۲۲۰۱	آب، آب معدنی طبیعی یا مصنوعی و آبهای گازدار شده و	۱۰ درصد ۱۱۰ درصد	

موارد مصرف و کاربرد

آب بعنوان حیاتی ترین ماده مورد نیاز زندگی از اهمیت خاصی برخوردار است به ویژه آب آشامیدنی که رابطه تنگاتنگ با زندگ انسانها دارد بطوریکه در بسیاری از کشورهای دنیا آب آشامیدنی بصورت کنترل شده از لحاظ کیفی و در بسته بندی های مناسب به مصرف کننده عرضه می گردد.

بطور طبیعی، املاح متعددی در آب وجود دارند، ولی علاوه بر این املاح، بعض مواد شیمیایی در خلال فرآیند تصفیه به آب اضافه می گردند، از اینرو است که در پایان تصفیه و یا بطور کلی قبل از مصرف آبهای باید از نظر کیفی کنترل شوند.

اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

اهمیت آب در زندگی:

آب خواص مهمی دارد که در زندگی ما بسیار با ارزشند. از جمله:

تولید و بسته‌بندی آب معدنی

حلال بسیار خوبی است.

چگالی بالایی دارد و جالب این که وقتی یخ می‌زند یا حرارت می‌بیند، چگالی آن کاهش می‌یابد. بررسی روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها روش‌های مختلف در تولید آب معدنی:

تکنیک‌های مورد استفاده در آب معدنی در سه مرحله عمده قابل طبقه بندی هستند:

۱. جداسازی ذرات معلق و حذف کدورت، رنگ، بو و...
۲. استاندارد نمودن یونهای موجود در آب و نرم نمودن آب
۳. حذف عوامل بیماریزا

تکنولوژی و مراحل تولید آب معدنی:

تکنولوژی و مراحل تولید آب معدنی را می‌توان به دو بخش عمده تقسیم نمود:

۱. آماده سازی و سالم سازی و تمیز و پر کردن آب معدنی
۲. تهیه یا تولید ظروف مورد نیاز جهت بسته بندی آب

در زیر به شرح مختصر روش تولید هز یک از دو بخش فوق اشاره می‌گردد.

مرحله اول) آماده سازی و سالم سازی آب و پر کردن آب معدنی:

در این قسمت آب معدنی هدایت شده از منابع طی مراحل زیر جهت انتقال به خط پرکن آماده می‌گردد، از آنجایی که آب معدنی بدون هیچ گونه تغییری در ترکیبات شیمیایی آن باید در بطری پر شود لذا آماده سازی صرفاً از مراحل زیر استفاده می‌گردد.

آماده سازی و سالم سازی آب:

۱. انتقال آب از منابع آب

۲. مخازن ذخیره

۳. فیلتراسیون

۴. مرحله فیلتراسیون نهایی آب

۵. مرحله استریل کردن آب

پس از این مرحله آب به خط پرکن هدایت می‌گردد.

پر کردن آب بطری: در این بخش آب طی مراحل زیر در بطری پر می‌گردد.

۱. مرحله ردیف کردن بطری

۲. شستشوی بطری

۳. مرحله پر کردن بطری

۴. مرحله درب زنی بطری

تولید و بسته‌بندی آب معدن

۵. مرحله برچسب زنی
۶. مرحله چاپ مشخصات تولید
۷. مرحله SHIRINK WRAPPER

در واحدهایی که بطری مورد نیاز توسط خود واحد تولید می‌گردد این بخش نیز جزئی از خط تولید واحد محسوب می‌گردد. تولید بطری می‌تواند به صورت تک مرحله‌ای و یا دو مرحله‌ای انجام گیرد. در واحدهایی که تولید بطری در یک مرحله انجام می‌گیرد و پس از تزریق مواد اولیه) گرانول PET بطری ساخته شده تحويل می‌گردد،

در واحدهایی که تولید بطری در دو مرحله انجام می‌گیرد، ابتدا توسط ماشین تزریق گرانول PET تبدیل به پریفرم می‌گردد. پریفرم تولید شده، سپس وارد دستگاه Blower شده و بطری شکل نهایی خود را به دست می‌آورد. در بخش تولید بطری اخیراً در ظرفیت‌های پایین ماشین آلات تولید بطری PET ساخته شده است و الزاماً این بخش از ماشین آلات در ظرفیت‌های بالا در کشورهای مختلفی ساخته می‌شود.

از مهمترین سازندگان این نو ماشین آلات می‌تواند آلمان، فرانسه، ژاپن، چین و ایتالیا را نام برد که سطح تکنولوژی و میزان اتوماسیون آنها متفاوت می‌باشد. بیشترین ماشین آلات وارد شده به کشور تا کنون از ایتالیا، ژاپن و فرانسه وارد شده است که از نو ماشین آلات تک مرحله‌ای تولید بطری می‌باشد.

عموماً تولید بطری PET اولیه برای واحدهایی توجیه دارد که ظرفیت بیش از ۱۵۰ میلیون لیتر در سال را داشته باشند و برای واحدهای با ظرفیت کمتر از آن خط تولید پس از تصفیه آب به مراحل Blower (بطری ساز) و دستگاههای پرکن و دستگاههای بسته‌بندی منتهی می‌گردد.

تولید قالبگیری دمشی تزریقی: Injection Blow Molding

PET استحکام مذاب پایینی دارد (در دمای ذوب بسیار روان می‌باشد) لذا قالبگیری دمشی اکستروژنی آن امکان‌پذیر نمی‌باشد. در قالبگیری دمشی تزریقی با دو مرحله‌ای کردن فرآیند این مشکل حل شده است، بدین نحو که ابتدا قالب مورد نظر تزریق و شکل دهی می‌شود که همان پریفرم خواهد بود و پس از این مرحله، عملیات دمش و قالبگیری جداگانه انجام می‌شود.

در شکل زیر هم دستگاه تزریق نشان داده شده است. از محفظه ورودی (Hopper) گرانول‌ها وارد می‌شود، با نصب قالب مورد نظر به دستگاه، پلیمر مذاب به داخل آن تزریق می‌شود و شکل پریفرم مورد نظر را به خود می‌گیرد. با نصب انوا قالب‌ها می‌توان پریفرم‌های متنوعی را تولید کرد و به قسمت بعد، قسمت دمش ارسال کرد.

پس از مرحله تزریق پریفرم، در حالی که هنوز نری قالب در داخل پریفرم قرار دارد، ایستگاه دمش منتقل می‌شود و مطابق شکل عملیات دمش صورت می‌گیرد تا به شکل بطری درآید. لوله‌های آب سرد در اطراف قالب تعییه شده است که موجب خنک شدن قالب پس از تولید پریفرم می‌شود. بطری‌ها در دو اندازه ۵۰۰ و ۱۵۰۰ میلی لیتر تولید می‌شوند.

تولید و بسته‌بندی آب معدنی

مرحله پرکردن بطری:

در این قسمت بطری‌ها بصورت مرتب و منظم وارد دستگاه شستشو می‌شوند و با آب گرم تجهت فشار شسته می‌شوند و عاری از هرگونه آلودگی و ناخالصی می‌شوند. پس از این مرحله بطری‌ها وارد قسمت پرکن می‌شوند و از آب معدنی پر می‌شوند. در شکل زیر نحوه پر کردن و همچنین یک دستگاه پرکن نشان داده شده است. پس از این مرحله بطری‌ها سریعاً وارد قسمت درب بندی می‌شوند و درب آنها بسته می‌شود.

نصب برچسب و بسته بندی نهایی:

بطری‌ها برای برچسب خوردن وارد این قسمت می‌شوند. لازم به ذکر است که برچسبها انواع گوناگونی دارند. یکی از جدیدترین انواع برچسبها برچسبهای شیرینک می‌باشد.

مواد اولیه مورد نیاز سالانه و محل تأمین آنها

عمده ترین مواد اولیه مورد نیاز در بسته بندی آب معدنی عبارتند از:

۱. آب معدنی

۲. گرانول پت برای تولید پریفرم و در نتیجه تولید بطری پت

۳. گرانول پلی اتیلن تزریقی HDPE

۴. برچسب (Label)

۵. فیلم شرینک

تولید و بتربندی آب معدنی

خلاصه طرح

مجری طرح
تولیدات طرح
مساحت زمین مورد نیاز
مساحت زیر بنا
هزینه ثابت طرح مورد نیاز
هزینه جاری طرح
سرمایه در گردش مورد نیاز
کل سرمایه گذاری طرح
نحوه تامین سرمایه طرح
سرمایه گذاری متقاضی قبلی و جدید
سرمایه گذاری بانک
تسهیلات بلند مدت
تسهیلات کوتاه مدت
شاغلین طرح
درآمد سالانه طرح به طور متوسط
تولید در نقطه سر به سر
نرخ بازده طرح
بازگشت سرمایه به سال
آدرس محل اجرای طرح
تهییه کننده طرح
هدف از اجرای طرح

نحوه تامین سرمایه طرح

سرمایه گذاری متقاضی قبلی و جدید
سرمایه گذاری بانک
تسهیلات بلند مدت
تسهیلات کوتاه مدت
شاغلین طرح
درآمد سالانه طرح به طور متوسط
تولید در نقطه سر به سر
نرخ بازده طرح
بازگشت سرمایه به سال
آدرس محل اجرای طرح
تهییه کننده طرح
هدف از اجرای طرح

تولید و بسته‌بندی آب معدن

جدول سرمایه گذاری و منابع تامین آن

تسهیلات بانکی هزار ریال	آورده متقاضی هزار ریال	درصد آورده متقاضی	سرمایه گذاری جيد هزار ریال	سرمایه گذاری قبلی هزار ریال	کل سرمایه گذاری هزار ریال	شرح
۰	۰	۰	۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	زمین
۵۲۴,۸۰۰	۱۳۱,۲۰۰	۲۰	۶۵۶,۰۰۰	۰	۶۵۶,۰۰۰	محوطه سازی
۲,۲۴۰,۰۰۰	۵۶۰,۰۰۰	۲۰	۲,۸۰۰,۰۰۰	۰	۲,۸۰۰,۰۰۰	ساختمان
۷۸۰,۷۵۴	۱۹۵,۱۸۹	۲۰	۹۷۵,۹۴۳	۰	۹۷۵,۹۴۳	هزینه های قبل از بهره برداری
۵۷,۶۰۰	۱۴,۴۰۰	۲۰	۷۲,۰۰۰	۰	۷۲,۰۰۰	وسایل دفتری (۰ الی ۳۰ درصد هزینه ساختمان اداری)
۴,۴۶۶,۴۰۰	۱,۱۱۶,۶۰۰	۲۰	۵,۵۸۳,۰۰۰	۰	۵,۵۸۳,۰۰۰	ماشین آلات و تجهیزات
۱,۲۹۷,۰۴۰	۳۲۴,۲۶۰	۲۰	۱,۶۲۱,۳۰۰	۰	۱,۶۲۱,۳۰۰	تجهیزات و تاسیسات عمومی
۶۷۲,۰۰۰	۱۶۸,۰۰۰	۲۰	۸۴۰,۰۰۰	۰	۸۴۰,۰۰۰	وسایل حمل و نقل
۵۳۳,۹۳۰	۱۳۳,۴۸۲	۲۰	۶۶۷,۴۱۲	۰	۶۶۷,۴۱۲	هزینه های پیش بینی نشده
۱۰,۵۷۲,۵۲۴	۲,۶۴۳,۱۳۱	۰	۱۳,۲۱۵,۶۵۵	۸۰۰,۰۰۰	۱۴,۰۱۵,۶۵۵	جمع کل
۲,۵۲۹,۸۶۱	۶۳۲,۴۶۵	۲۰	۳,۱۶۲,۳۲۶	۰	۳,۱۶۲,۳۲۶	سرمایه در گردش
۱۳,۱۰۲,۳۸۵	۳,۰۷۵,۵۹۶	۰	۱۶,۳۷۷,۹۸۱	۸۰۰,۰۰۰	۱۷,۱۷۷,۹۸۱	جمع کل

الف-۱) زمین محل اجرای طرح

ارزش کل هزار ریال	ارزش واحد هزار ریال	مشخصات فنی	مساحت m ²	شرح
۸۰۰,۰۰۰	۴۰۰	سند شش دانگ	۲,۰۰۰	زمین

تولید و بسته‌بندی آب معدن

الف-۲) محوطه سازی مورد نیاز

ردیف	شرح	مساحت متر مربع	مشخصات فنی	ارزش واحد هزار ریال	ارزش کل هزار ریال
۱	خاکبرداری و تسطیح زمین	۲،۰۰۰	تسطیح زمین (اسکیپر)	۸۰	۱۶۰،۰۰۰
۲	ایجاد فضای سبز، روشنایی و غیره	۳۰۰	فضای سبز و درختکاری و تیر چراغ برق	۲۰۰	۶۰،۰۰۰
۳	آسفالت و پیاده رو سازی	۴۰۰	جدول کشی و خیابان سازی	۵۵۰	۲۲۰،۰۰۰
۴	دیوار کشی و حصار کشی	۱۸۰	دیوار کشی و حصار کشی محوطه	۱،۲۰۰	۲۱۶،۰۰۰
جمع					

الف-۳) جدول ساختمانهای مورد نیاز

ردیف	شرح	مساحت مترمربع	مشخصات فنی	ارزش واحد هزار ریال	ارزش کل هزار ریال
۱	سالن تولید	۳۵۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۴،۰۰۰	۱،۴۰۰،۰۰۰
۲	انبار مواد اولیه	۸۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۴،۰۰۰	۳۲۰،۰۰۰
۳	انبار محصول	۱۰۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۴،۰۰۰	۴۰۰،۰۰۰
۴	ساختمانهای اداری و سرویسهایها	۶	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۶،۰۰۰	۳۶۰،۰۰۰
۵	ساختمان نگهداری	۲۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۶،۰۰۰	۱۲۰،۰۰۰
۶	آزمایشگاه	۲۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق ضربی-نصب درب و پنجره	۶،۰۰۰	۱۲۰،۰۰۰
۷	موتور خانه و تعمیرگاه	۲۰	اسکلت فلزی-کف موزائیک نازک کاری-طاق	۴،۰۰۰	۸۰،۰۰۰

تولید و بسته بندی آب معدن

		ضربي- نصب درب و پنجره			
۲,۸۰۰,۰۰۰			۶۵۰	جمع	

الف - ۴) ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز

ردیف	شرح	تعداد	مشخصات فنی	ارزش واحد هزار ریال	ارزش کل هزار ریال
۱	تانکر ذخیره سازی مواد اولیه	۱	۴۰۰۰ لیتری	۱۴۰,۰۰۰	۱۴۰,۰۰۰
۲	سیستم تصفیه (پکیج کامل RO)	۱	۸۰ مترمکعب	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰
۳	تانکر ذخیره سازی آب تصفیه	۱	۲۵۰۰ لیتری	۴۳۰,۰۰۰	۴۳۰,۰۰۰
۴	دستگاه پرکن مایعات بدون گاز	۱	۲۵۰۰ بطری در ساعت	۱,۶۰۰,۰۰۰	۱,۶۰۰,۰۰۰
۵	لیبل زن OPP	۱	۲۰۰۰ بطری در ساعت	۶۰۰,۰۰۰	۶۰۰,۰۰۰
۶	شرینگ پک	۱	۱۰ بسته در دقیقه	۳۵۰,۰۰۰	۳۵۰,۰۰۰
۷	ریل ترافیک بین خطوط	۴	—	۷۸,۰۰۰	۱۹۵,۰۰۰
۸	بادکن پریفرم	۱	۲۵۰۰ بطری در ساعت	۱,۴۰۰,۰۰۰	۱,۴۰۰,۰۰۰
۹	دوربین مدار بسته دزدگیر	۱	سری کامل	۸۰,۰۰۰	۸۰,۰۰۰
۱۰	وسایل اطفاء حریق	۱	شامل کپسول آتش نشانی و لباسهای ضدحرق و ...	۲۵,۰۰۰	۲۵,۰۰۰
۱۱	لوازم کار	۱	یک سری	۸۰,۰۰۰	۸۰,۰۰۰
	جمع			۵,۵۸۳,۰۰۰	

الف - ۵) جدول تجهیزات مورد نیاز

ردیف	شرح	مشخصات فنی	ارزش واحد هزار ریال	ارزش کل هزار ریال
------	-----	------------	---------------------	-------------------

تولید و بسته‌بندی آب معدن

۱	انشعاب برق	۱۰۰ کیلو وات برق سه فاز با ترانس اختصاصی و خط انتقال ۲ کیلومتری	۸۷۰,۰۰۰	۸۷۰,۰۰۰
۲	انشعاب گاز	حق انشعاب با لوله کشی	۱۸۰,۰۰۰	۱۸۰,۰۰۰
۳	تلفن کشی	۲ خط تلفن کشی	۱,۳۰۰	۱,۳۰۰
۴	حفر چاه	از آب شهری	۴۵۰,۰۰۰	۴۵۰,۰۰۰
۵	وسایل سرمایش و گرمایش و ایمنی	شامل بخاری چیلر و کولر	۱۲۰,۰۰۰	۱۲۰,۰۰۰
جمع				
۱,۶۲۱,۳۰۰				

الف - ۶) جدول وسایل نقلیه مورد نیاز

ردیف	شرح	تعداد	مشخصات	ارزش واحد هزار ریال	ارزش کل هزار ریال
۱	خودرو سواری	۱	پارس دوگانه سوز	۴۰۰,۰۰۰	۴۰۰,۰۰۰
۲	لیفتراک	۱	برقی ۲ تنی	۴۴۰,۰۰۰	۴۴۰,۰۰۰
جمع					۸۴۰,۰۰۰

الف - ۷) هزینه های قبل از بهره برداری

شرح	ارزش کل هزار ریال
هزینه های تهیه طرح، مشاور، اخذ مجوز، حق ثبت‌ها، قراردادهای بانکی	۲۵۰,۰۰۰
هزینه آموزش پرسنل (۲٪ حقوق و دستمزد سالیانه)	۲۹,۸۲۵
هزینه راه اندازی تولید آزمایشی (۱۵ روز هزینه های آب و برق، سوخت و مواد اولیه)	۶۹۶,۱۱۸
جمع	
۹۷۵,۹۴۳	

تولید و بستہ سندی آپ معدنی

الف -۸) محاسبه اجزا و میزان سرمایه ثابت

ردیف	شرح	ارزش کل هزار ریال
۱	زمین	۸۰۰,۰۰۰
۲	محوطه سازی	۶۵۶,۰۰۰
۳	ساختمان	۲,۸۰۰,۰۰۰
۴	هزینه های قبل از بهره برداری	۹۷۵,۹۴۳
۵	وسایل دفتری (۲۰ الی ۳۰ درصد هزینه ساختمان اداری)	۷۲,۰۰۰
۶	ماشین آلات و تجهیزات	۵,۵۸۳,۰۰۰
۷	تجهیزات و تاسیسات عمومی	۱,۶۲۱,۳۰۰
۸	وسایل حمل و نقل	۸۴۰,۰۰۰
۹	هزینه های پیش بینی نشده	۶۶۷,۴۱۲
	جمع	۱۴,۰۱۵,۶۵۵

ب) هزینه های جاری طرح

سال ششم هزار ریال	سال پنجم هزار ریال	سال چهارم هزار ریال	سال سوم هزار ریال	سال دوم هزار ریال	سال اول هزار ریال	شرح
۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	مواد اولیه
۱,۴۹۱,۲۵۲	۱,۴۹۱,۲۵۲	۱,۴۹۱,۲۵۲	۱,۴۹۱,۲۵۲	۱,۴۹۱,۲۵۲	۱,۴۹۱,۲۵۲	پرسنلی
۴۲۲,۸۳۰	۴۲۲,۸۳۰	۴۲۲,۸۳۰	۴۲۲,۸۳۰	۴۲۲,۸۳۰	۴۲۲,۸۳۰	سوخت و انرژی
۵۹۴,۴۰۰	۵۹۴,۴۰۰	۵۹۴,۴۰۰	۵۹۴,۴۰۰	۵۹۴,۴۰۰	۵۹۴,۴۰۰	تعمیرات
۹۳۹,۶۲۴	۹۳۹,۶۲۴	۹۳۹,۶۲۴	۹۳۹,۶۲۴	۹۳۹,۶۲۴	۹۳۹,۶۲۴	پیش بینی نشده ۵ درصد
۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	هزینه اداری و فروش (۱۰ درصد اقلام بالا)

تولید و بسته‌بندی آب معدنی

۵۲۸,۶۲۶	۵۲۸,۶۲۶	۵۲۸,۶۲۶	۵۲۸,۶۲۶	۵۲۸,۶۲۶	۵۲۸,۶۲۶	هزینه تسهیلات مالی (۵ درصد مقدار وام سرمایه ثابت)
۲۸,۰۳۱	۲۸,۰۳۱	۲۸,۰۳۱	۲۸,۰۳۱	۲۸,۰۳۱	۲۸,۰۳۱	هزینه بیمه واحد (دو در هزار سرمایه ثابت)
۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	استهلاک
۱۹۵,۱۸۹	۱۹۵,۱۸۹	۱۹۵,۱۸۹	۱۹۵,۱۸۹	۱۹۵,۱۸۹	۱۹۵,۱۸۹	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری (۲۰ درصد هزینه های قبیل از بهره برداری)
۲۲,۰۶۱,۷۰۶	۲۲,۰۶۱,۷۰۶	۲۲,۰۶۱,۷۰۶	۲۲,۰۶۱,۷۰۶	۲۲,۰۶۱,۷۰۶	۲۲,۰۶۱,۷۰۶	جمع کل

ب - ۱) سرمایه در گردش مورد نیاز طرح

ردیف	شرح	ارزش کل هزار ریال
۱	مواد اولیه و بسته بندی	۲,۷۱۴,۰۰۰
۲	حقوق و دستمزد کارکنان (۲ ماه هزینه حقوق و دستمزد)	۲۴۸,۵۴۲
۳	تنخواه گردان (۱۵ روز)	۱۵۷,۳۹۹
۴	انرژی	۱۷,۶۱۸
۵	هزینه سربار و پیش بینی نشده	۲۴,۷۶۷
	جمع	۳,۱۶۲,۳۲۶

ب- ۱) مواد اولیه مصرفی

شرح	واحد	مصرف روزانه (با احتساب ۸ ساعت در روز)	مصرف سالانه (با حساب ۳۰۰ روز کاری در سال)	ارزش واحد ریال	ارزش کل هزار ریال
پریفورم با درب در سایزهای مختلف	عدد	۲۰,۰۰۰	۶,۰۰۰,۰۰۰	۱,۹۰۰	۱۱,۴۰۰,۰۰۰

تولید و بسته‌بندی آب معدن

لیبل	عدد	۲۰,۰۰۰	۶,۰۰۰,۰۰۰	۸۰۰	۴,۸۰۰,۰۰۰
نایلون و وسایل بسته بندی	کیلوگرم	۴	۱,۲۰۰	۷۰,۰۰۰	۸۴,۰۰۰
جمع					۱۶,۲۸۴,۰۰۰

ب-۳) هزینه های پرسنلی

شرح	تعداد	حقوق ماهیانه هزار ریال	هزینه اقامت ماهانه هر نفر هزار ریال	جمع کل حقوق و بیمه هزینه اقامت ماهیانه هزار ریال	حقوق و مزايا سالیانه ۱۴ ماهه
مدیر	۱	۱۷,۵۰۰	۴,۰۲۵	۲۱,۵۲۵	۳۰۱,۳۵۰
اداری و حسابدار	۱	۱۰,۰۰۰	۲,۳۰۰	۱۲,۳۰۰	۱۷۲,۲۰۰
کارگر تمام وقت	۵	۷,۳۰۰	۱,۶۷۹	۸,۹۷۹	۶۲۸,۵۳۰
کارگر خدماتی	۱	۷,۳۰۰	۱,۶۷۹	۸,۹۷۹	۱۲۵,۷۰۶
راننده	۱	۸,۰۰۰	۱,۸۴۰	۹,۸۴۰	۱۳۷,۷۶۰
نگهداری	۱	۷,۳۰۰	۱,۶۷۹	۸,۹۷۹	۱۲۵,۷۰۶
جمع	۱۰				۱,۴۹۱,۲۵۲

ب-۴) جدول استهلاک و تعمیرات و نگهداری

تعمیرات		استهلاک		شرح
مبلغ هزار ریال	درصد	مبلغ هزار ریال	درصد	
۶۹,۱۲۰	۲	۱۷۲,۸۰۰	۵	ساختمان و محوطه سازی
۲۷۹,۱۵۰	۵	۵۵۸,۳۰۰	۱۰	ماشین آلات و تجهیزات
۱۶۲,۱۳۰	۱۰	۱۶۲,۱۳۰	۱۰	تاسیسات عمومی
۰	۰	۳۲۲,۰۶۱	۳۳	هزینه های قبل از بهره برداری

تولید و بسته بندی آب معدنی

.	.	۱۴،۴۰۰	۲۰	وسایل دفتری
۸۴،۰۰۰	۱۰	۸۴،۰۰۰	۱۰	وسایل حمل و نقل
.	.	۶۶،۷۴۱	۱۰	پیش بینی نشده
۵۹۴،۴۰۰		۱،۳۸۰،۴۳۲		جمع

ب - ۵) هزینه سوخت و انرژی

قیمت کل هزار ریال	قیمت واحد ریال	صرف سالیانه	واحد	شرح
۲۵۲،۰۰۰	۱،۴۰۰	۱۸۰،۰۰۰	کیلو وات ساعت	برق
۲۲،۶۸۰	۷،۰۰۰	۳،۲۴۰	لیتر	بنزین
۱۸،۱۵۰	۳۳۰	۵۵،۰۰۰	دقیقه	تلفن
۱۳۰،۰۰۰	۲،۵۰۰	۵۲،۰۰۰	مترمکعب	گاز
۴۲۲،۸۳۰			جمع کل	

س) تولیدات و ارزش تولیدات طرح

ارزش کل هزار ریال	ارزش واحد ریال	میزان تولید در سال / عدد	میزان تولید روزانه / عدد	شرح
۹،۹۰۰،۰۰۰	۳،۳۰۰	۳،۰۰۰،۰۰۰	۱۰،۰۰۰	آب معدنی در بسته بندی ۵۰۰ سی سی
۱۸،۹۰۰،۰۰۰	۶،۳۰۰	۳،۰۰۰،۰۰۰	۱۰،۰۰۰	آب معدنی در بسته بندی ۱۵۰۰ سی سی
۲۸،۸۰۰،۰۰۰			۲۰،۰۰۰	جمع

م- جدول پیش بینی صورت سود و زیان

تولید و بتربندی آب معدنی

سال ششم هزار ریال	سال پنجم هزار ریال	سال چهارم هزار ریال	سال سوم هزار ریال	سال دوم هزار ریال	سال اول هزار ریال	شرح
۲۸,۸۰۰,۰۰۰	۲۸,۸۰۰,۰۰۰	۲۸,۸۰۰,۰۰۰	۲۸,۸۰۰,۰۰۰	۲۸,۸۰۰,۰۰۰	۲۸,۸۰۰,۰۰۰	درآمد
کسر میشود						
۲۱,۳۰۷,۷۲۷	۲۱,۳۰۷,۷۲۷	۲۱,۳۰۷,۷۲۷	۲۱,۳۰۷,۷۲۷	۲۱,۳۰۷,۷۲۷	۲۱,۳۰۷,۷۲۷	هزینه های جاری (عملیاتی)
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	مازاد نقدی عملیات
کسر می شود						
۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	استهلاک
منظور می شود						
۶,۱۱۱,۸۴۱	۶,۱۱۱,۸۴۱	۶,۱۱۱,۸۴۱	۶,۱۱۱,۸۴۱	۶,۱۱۱,۸۴۱	۶,۱۱۱,۸۴۱	سود ناویژه
کسر میشود						
۷۵۳,۹۷۹	۷۵۳,۹۷۹	۷۵۳,۹۷۹	۷۵۳,۹۷۹	۷۵۳,۹۷۹	۷۵۳,۹۷۹	هزینه های جاری (غیر عملیاتی)
۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	سود خالص ویژه

ن- جدول صورت گردش جریان وجوه نقد

سال ششم هزار ریال	سال پنجم هزار ریال	سال چهارم هزار ریال	سال سوم هزار ریال	سال دوم هزار ریال	سال اول هزار ریال	شرح
۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	۵,۳۵۷,۸۶۲	سود یا زیان ویژه
برگشت می شود						
۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	۱,۳۸۰,۴۳۲	استهلاک
۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	نتیجه نقدی عملیات
تسهیلات بانکی (مدت مشارکت مدنی ۶ سال می باشد با نرخ ۱۴ درصد می باشد)						
•	•	•	•	•	۱۰,۵۷۲,۵۲۴	مشارکت مدنی

تولید و بسته‌بندی آب معدن

.	۲,۵۲۹,۸۶۱	فروش اقساطی مواد اولیه
سرمایه گذاری متقاضی						
	۲,۶۴۳,۱۳۱	مشارکت مدنی
	۶۳۲,۴۶۵	فروش اقساطی مواد اولیه
	۸۰۰,۰۰۰	سایر سرمایه گذاری های متقاضی
۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۶,۷۳۸,۲۹۴	۲۳,۹۱۶,۲۷۵	جمع منابع
	۱۴,۶۴۸,۱۲۰	هزینه های سرمایه ای
پرداخت اصل تسهیلات بانکی						
۲,۶۴۳,۱۳۱	۲,۶۴۳,۱۳۱	۲,۶۴۳,۱۳۱	۲,۶۴۳,۱۳۱	.	.	فروش اقساطی تبدیلی
۳۷۰,۰۳۸	۷۴۰,۰۷۷	۱,۱۱۰,۱۱۵	۱,۴۸۰,۱۵۳	۱,۴۸۰,۱۵۳	۱,۴۸۰,۱۵۳	سود سهم الشرکه بانک
	۲,۵۲۹,۸۶۱	فروش اقساطی مواد اولیه
	۳۵۴,۱۸۰	سود فروش اقساطی مواد اولیه
۵۰۰,۰۰۰	۴۰۰,۰۰۰	۳۰۰,۰۰۰	۲۰۰,۰۰۰	.	.	برداشت
۳,۲۲۵,۱۲۵	۲,۹۵۵,۰۸۷	۲,۶۸۵,۰۴۸	۲,۴۱۵,۰۱۰	۵,۲۵۸,۱۴۱	۴,۹۰۳,۹۶۱	مازاد نقدی
۲۱,۴۴۲,۳۷۲	۱۸,۲۱۷,۲۴۷	۱۵,۲۶۲,۱۶۱	۱۲,۵۷۷,۱۱۲	۱۰,۱۶۲,۱۰۲	۴,۹۰۳,۹۶۱	مازاد نقدی انباشته

محاسبه هزینه ثابت و متغیر طرح

هزینه ثابت		هزینه متغیر		هزینه کل هزار ریال	شرح هزینه
درصد	مقدار	درصد	مقدار		
.	.	۱۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	۱۶,۲۸۴,۰۰۰	مواد اولیه و بسته بندی
۶۵	۹۶۹,۳۱۴	۳۵	۵۲۱,۹۳۸	۱,۴۹۱,۲۵۲	حقوق و دستمزد
۲۰	۸۴,۵۶۶	۸۰	۳۳۸,۲۶۴	۴۲۲,۸۳۰	انرژی
۲۰	۱۱۸,۸۸۰	۸۰	۴۷۵,۵۲۰	۵۹۴,۴۰۰	تعمیرات و نگهداری

تولید و بتربندی آب معدن

•	•	100	۱۹۷,۳۲۱	۱۹۷,۳۲۱	اداری و فروش
100	۵۲۸,۶۲۶	•	•	۵۲۸,۶۲۶	تسهیلات مالی
100	۲۸,۰۳۱	•	•	۲۸,۰۳۱	بیمه واحد
100	۱,۳۸۰,۴۳۲	•	•	۱,۳۸۰,۴۳۲	استهلاک
100	۱۹۵,۱۸۹	•	•	۱۹۵,۱۸۹	استهلاک قبل از بهره برداری
۱۵	۱۴۰,۹۴۴	۸۵	۷۹۸,۶۸۰	۹۳۹,۶۲۴	پیش بینی نشده
	۳,۴۴۵,۹۸۲		۱۸,۶۱۵,۷۲۴		جمع کل

تعیین درصد فروش در نقطه سریسرا :

$$\frac{\text{جمع هزینه های}}{\text{جمع هزینه متغیر - فروش}} \times 100 = \frac{۳۳,۸۴}{\text{درصد فروش در نقطه سریسرا}}$$

دوره برگشت سرمایه :

$$\frac{\text{سرمایه گذاری ثابت}}{\text{سود خالص ویژه}} = \frac{۳,۲۱}{\text{دوره برگشت سرمایه}} = \text{دوره برگشت سرمایه}$$

جدول پیش بینی ترازنامه

سال ششم	سال پنجم	سال چهارم	سال سوم	سال دوم	سال اول	شرح
دارایی						
۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	زمین
۱,۹۳۶,۰۰۰	۲,۱۰۸,۸۰۰	۲,۲۸۱,۶۰۰	۲,۴۵۴,۴۰۰	۲,۶۲۷,۲۰۰	۲,۸۰۰,۰۰۰	ساختمان و محوطه سازی
۸۱۰,۶۵۰	۹۷۲,۷۸۰	۱,۱۳۴,۹۱۰	۱,۲۹۷,۰۴۰	۱,۴۵۹,۱۷۰	۱,۶۲۱,۳۰۰	تاسیسات

تولدو بستہ بندی آب معدنی

۲,۷۹۱,۵۰۰	۳,۳۴۹,۸۰۰	۳,۹۰۸,۱۰۰	۴,۴۶۶,۴۰۰	۵,۰۲۴,۷۰۰	۵,۵۸۳,۰۰۰	ماشین آلات
۴۲۰,۰۰۰	۵۰۴,۰۰۰	۵۸۸,۰۰۰	۶۷۲,۰۰۰	۷۵۶,۰۰۰	۸۴۰,۰۰۰	وسایل نقلیه
.	۱۴,۴۰۰	۲۸,۸۰۰	۴۳,۲۰۰	۵۷,۶۰۰	۷۲,۰۰۰	اثاثیه و ملزومات
۶۳۴,۳۶۳-	۳۱۲,۳۰۲-	۹,۷۵۹	۳۳۱,۸۲۱	۶۵۳,۸۸۲	۹۷۵,۹۴۳	هزینه های قبل از بهره برداری
۳۳۳,۷۰۶	۴۰۰,۴۴۷	۴۶۷,۱۸۹	۵۳۳,۹۳۰	۶۰۰,۶۷۱	۶۶۷,۴۱۲	هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده٪/۵
۳۷۰,۰۳۸	۱,۱۱۰,۱۱۵	۲,۲۲۰,۲۳۰	۳,۷۰۰,۳۸۳	۵,۱۸۰,۰۵۷	۶,۶۶۰,۶۹۰	سود دوران مشارکت
۳,۱۶۲,۳۲۶	۳,۱۶۲,۳۲۶	۳,۱۶۲,۳۲۶	۳,۱۶۲,۳۲۶	۳,۱۶۲,۳۲۶	۳,۱۶۲,۳۲۶	سرمایه در گردش
۳,۰۲۲۵,۱۲۵	۲,۹۵۵,۰۸۷	۲,۶۸۵,۰۴۸	۲,۴۱۵,۰۱۰	۵,۲۵۸,۱۴۱	۴,۹۰۳,۹۶۱	مازاد نقدی
۱۳,۲۱۴,۹۸۲	۱۵,۰۶۵,۴۵۳	۱۷,۲۸۵,۹۶۲	۱۹,۸۷۶,۵۱۰	۲۵,۵۸۰,۲۲۶	۲۸,۰۸۶,۶۳۲	جمع دارایی

بدھی

تسهیلات بانک

۰	۲,۶۴۳,۱۳۱	۵,۲۸۶,۲۶۲	۷,۹۲۹,۳۹۳	۱۰,۵۷۲,۵۲۴	۱۰,۵۷۲,۵۲۴	فروش اقساطی در مشارکت مدنی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	فروش اقساطی مواد اولیه
۱۳,۲۱۴,۹۸۲	۱۲,۴۲۲,۳۲۲	۱۱,۹۹۹,۷۰۰	۱۱,۹۴۷,۱۱۶	۱۵,۰۰۷,۷۰۲	۱۷,۵۱۴,۱۰۸	ارزش ویژه
۱۳,۲۱۴,۹۸۲	۱۵,۰۶۵,۴۵۳	۱۷,۲۸۵,۹۶۲	۱۹,۸۷۶,۵۱۰	۲۵,۵۸۰,۲۲۶	۲۸,۰۸۶,۶۳۲	جمع بدھی

جدول محاسبات تحلیل هزینه فایده واحد :

تولید و بتربندی آب معدنی

.	۲۲,۳۳۱,۳۷۵	منهای سرمایه گذاری اولیه
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳	۱۴,۸۳۹,۱۰۲-	نتیجه

%۴۵ با نرخ NPV	%۳۵ با نرخ NPV
۱۴,۸۳۹,۱۰۲-	۱۴,۸۳۹,۱۰۲-
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳
۷,۴۹۲,۲۷۳	۷,۴۹۲,۲۷۳
۵۴۲,۸۵۵-	۱,۳۲۸,۴۸۵

nv	pv	i2	i1	(i2-i1)
۵۴۲,۸۵۵,۱۰۱۸-	۱۳۲,۸۴۸,۴,۸۲۸	۰,۴۵	۰,۳۵	۰,۱
(pv(i2-i1)	pv+nv	pv(i2-i1)/pv+nv		IRR
۱۳۲,۸۴۸,۴۸۲۸	۱۸۷,۱۳۳,۹,۹۳	۰,۰۷۰,۹۹۱,۱۰۱		۴۲,۱۰

نرخ بازده داخلی طرح برابر ۴۲,۱۰ درصد می باشد .

نتیجه گیری ، بررسی و پیشنهاد :

طرح پیشنهادی از نقطه نظر امکان اجرا ، فنی و مدیریتی بررسی و کاملاً "موجه بنظر می رسد. باعنایت به نرخ بازدهی سرمایه گذاری داخلی به میزان ۴۲,۱۰ درصد قابل توجیه و از نظر اقتصادی و اشتغال زایی واحد کاملاً "موجه بنظر می رسد .

تولید و بسته‌بندی آب معدن

